

# hyperMILL®

Expert

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

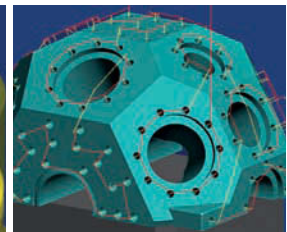
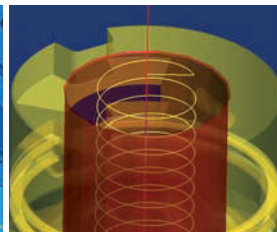
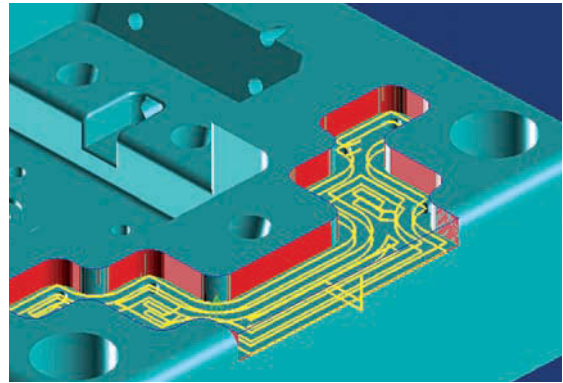
## hyperMILL® Expert

Pakiet ten jest odpowiedni do złożonych zadań 2D i 3D, a także do obróbki szybkościowej i twardych materiałów. Zawiera zarówno standardowe strategie i specjalne strategie obróbki, jak i kilka funkcji optymalizacyjnych, które umożliwiają użytkownikowi definiowanie niestandardowych zadań obróbki.

### Strategie 2D

Freziwanie czołowe, obróbka playback, obróbka konturu, obróbka kieszeni/kontur kieszeni, kontury pochylone, kieszenie pochylone, kieszeń okrągła, kieszeń prostokątna, obróbka resztek, wiercenie i wiercenie 5-osiowe, wiercenie śrubowe, frezowanie gwintu, głębokie otwory, gwintowanie, optymalizowane wiercenie głębokich otworów, z detekcją półfabrykatu oraz fazowanie.

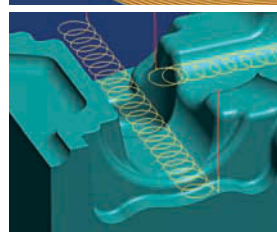
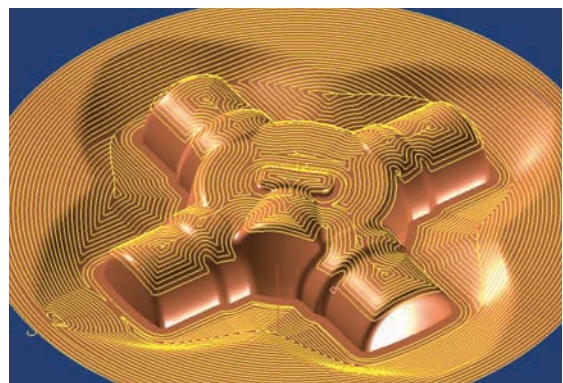
Dzięki rozpoznawaniu i przetwarzaniu cech, kieszenie i otwory można programować z bardzo dużą wydajnością.



### Obróbka 3D

Obróbka zgrubna z półfabrykat, zoptymalizowana obróbka zgrubna z rzeczywistą geometrią narzędzia, łańcuch półfabrykatu podczas programowania obróbki zgrubnej oraz wszystkich innych zadań, obróbka profilowa zgrubna oraz wykańczająca, dowolna ścieżka frezowania, obróbka ISO, stały poziom-Z, obróbka kształtowa, optymalizacja-XY, obróbka ołówkowa, automatyczna obróbka resztek, obróbka płaszczyzn, kontrola chropowatości, wielokrotne naddatki, kompensacja 3D. Wersja Expert obejmuje wyłącznie cykle 3D do kompletnego wykończenia, obróbki rework, obróbki żeber oraz obróbki ostatnim dystansie jak i zaawansowane 3 + 2.

Aby sprostać wysokim wymaganiom w zakresie obróbki wysokoobrotowej, ta wersja zawiera specjalne funkcje zapewniające płynne wejście oraz zagłębianie, zaokrąglanie ścieżek narzędzia i promieni w narożnych, a także unikanie pełnego cięcia. Opcjonalna strategia hyperMAXX® z dynamiczną regulacją posuwu umożliwia również frezowanie z wysoką wydajnością z maksymalną możliwą szybkością posuwu.



# hyperMILL®

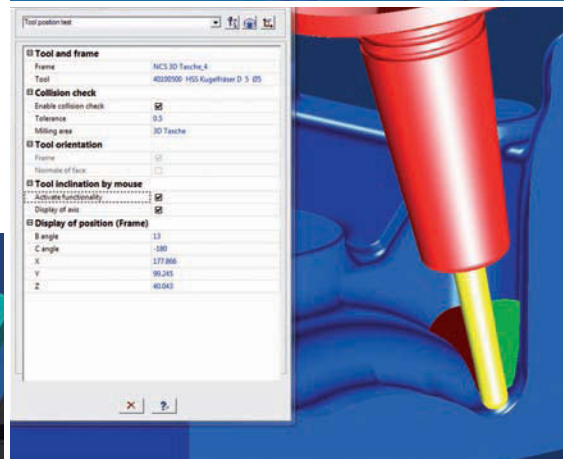
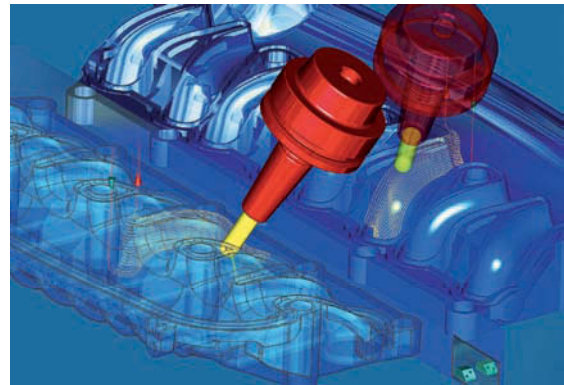
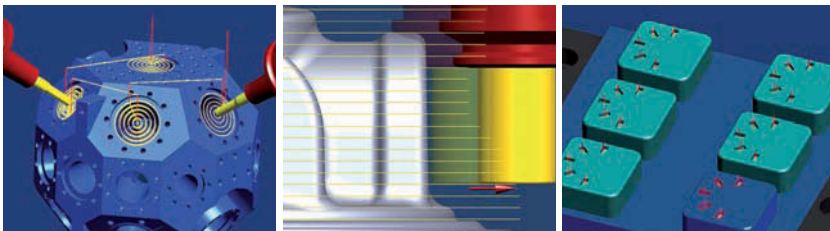
## Expert

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

## Funkcje administracyjne

hyperMILL® Expert oferuje różne funkcje administracyjne, które umożliwiają przejrzyste i łatwe przepływy pracy:

Wspomaganie jednostek metrycznych oraz calowych, funkcje analizy promieni, pochylenia, pomiaru odległości, technologia cech oraz makr z automatycznym rozpoznaniem kieszeni ślepych, przelotowych, rowków teowych, otworów, indeksacja wieloosiowa (wymagany wieloosiowy postprocesor), transformacje (lustro, szyk kołowy, prostokątny oraz ogólny z zastosowaniem dowolnych układów, lista zadań, złożenie zadań, łączenie zadań z kasowaniem wyjazdów G), skojarzona kopia zadań, programowanie parametryczne, automatyczne tworzenie półfabrykatów, kontrola kolizji trzonka oraz uchwytu, wspomaganie narzędzi stożkowych, symulacja ścieżki, wsparcie wielokrotnych punktów referencyjnych narzędzia, dowolna geometria narzędzia (symulacja i usuwanie), dowolny tekst NC, automatyczna aktualizacja zadań, automatyczna kopia zadań, zdarzenie NC, wsparcie wielo-rdzeniowych procesorów, tworzenie raportów.



## Opcje

Istnieje również szereg opcjonalnych funkcji dostępnych dla hyperMILL® Expert.

Należą do nich: Cechy użytkownika (CPF), hyperMAXX® (strategia do obróbki zgrubnej o wysokiej wydajności), interfejs NCSIMUL, interfejs VERICUT, interfejsy narzędziowe (Zoler, TDM, Wintool, Haimer), licencja sieciowa, wielokrotne zera z obsługą tabel i interfejsu programowania hyperMILL® API.



# hyperMILL®

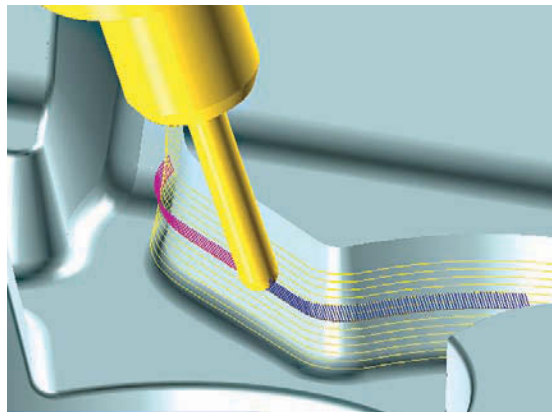
Expert

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

## Symulacja

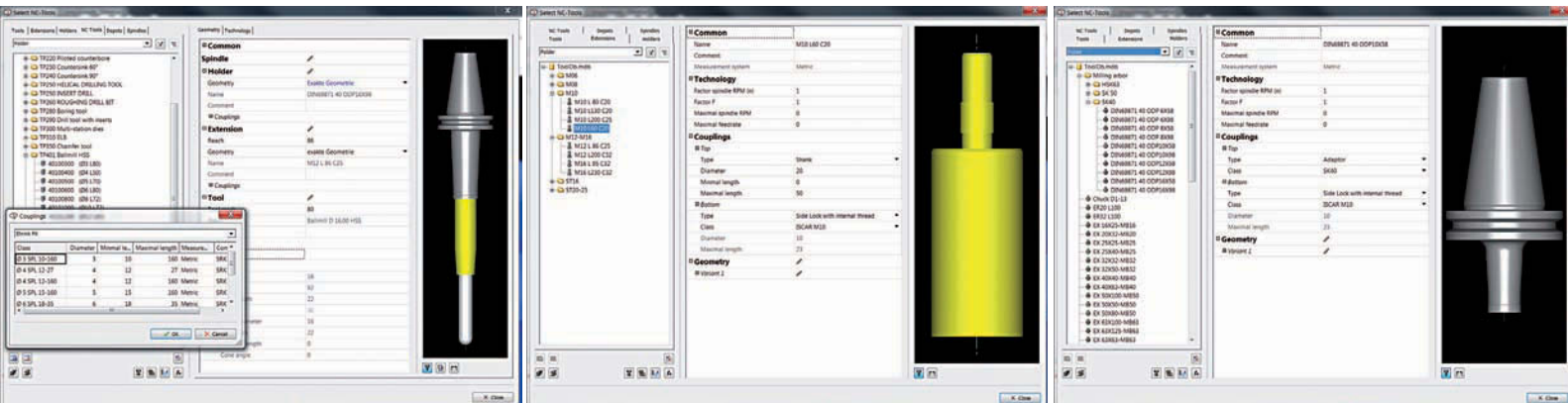
Oprogramowanie symulacyjne hyperVIEW® to potężne narzędzie kontrolne, które zapewnia dokładny przegląd wygenerowanych ścieżek frezowania. hyperVIEW® zapewnia szybkie i dynamiczne symulacje wszystkich ruchów narzędzia przed wygenerowaniem końcowego programu NC.

Symulacja maszyny i materiału hyperMILL® pozwala na efektywne monitorowanie przestrzeni roboczej. Sprawdzenie odbywa się za pomocą zapisanego modelu maszyny, aby sprawdzić, czy zadanie obróbki 2D można ukończyć w obszarze roboczym projektowanej maszyny, czy też zostaną wykonane przełączniki krańcowe.



## The OPEN MIND baza narzędzi

Narzędzia wraz z numerem narzędzia, geometrią, uchwytem i głowicą można przechowywać w bazie danych narzędzi. Poprzez systematyczne utrzymywanie i rozszerzanie bazy danych narzędzi, użytkownicy mogą tworzyć pulę danych, która ułatwi szybkie i efektywne korzystanie z narzędzi w hyperMILL.



## OPEN MIND postprocesory

hyperMILL® jest w stanie obliczyć ścieżki narzędzia niezależnie od maszyny i kontrolera.

Postprocesor generuje programy NC na podstawie tych neutralnych danych. hyperMILL® Classic jest dostarczany z 3-osiowym procesorem ze standardowej biblioteki OPEN MIND do frezowania. Postprocesory do obróbki 3 + 2-osiowej, obróbka indeksacyjna 5-osiowa oraz symultaniczna 5-osiowa oraz wsparcie tokarek lub maszyn wielozadaniowych są również dostępne jako funkcje opcjonalne.

