

hyperMILL®

Classic

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

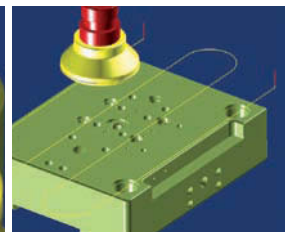
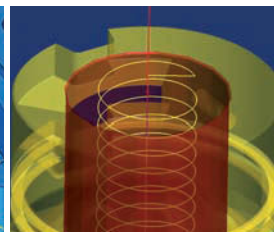
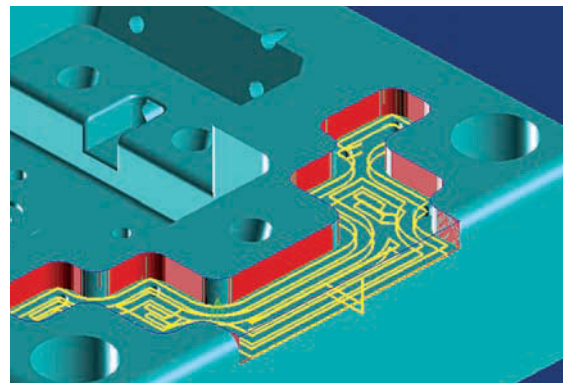
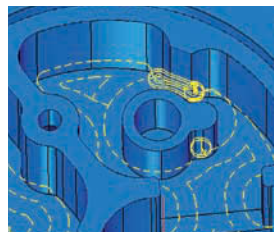
hyperMILL® Classic

Pakiet ten jest dobrze dostosowany do typowych zadań 2D i 3D, zapewniając użytkownikowi niezliczone możliwości wydajnego programowania. Funkcje optymalizacji pozwalają użytkownikom precyzyjnie dostosować obróbkę do istniejących wymagań.

Strategie frezowania 2D

Freziwanie czołowe, obróbka playback, obróbka konturu, obróbka kieszeni/kontur kieszeni, kontury pochylone, kieszenie pochylone, kieszeń okrągła, kieszeń prostokątna, obróbka resztek, wiercenie i wiercenie 5-osiowe, wiercenie śrubowe, frezowanie gwintu, głębokie otwory, gwintowanie, optymalizowane wiercenie głębokich otworów, z detekcją półfabrykatu oraz fazowanie.

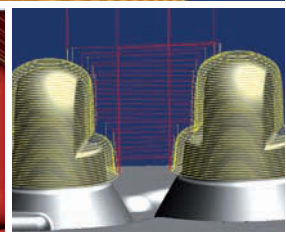
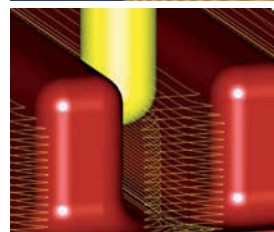
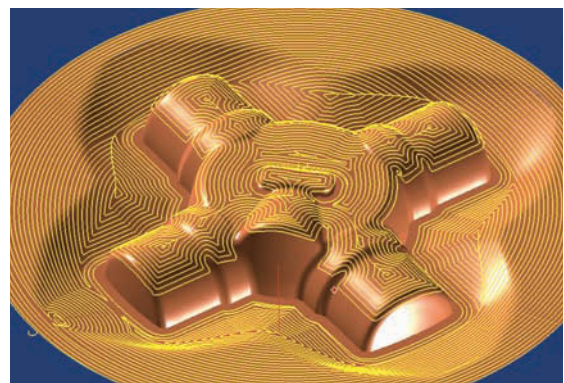
Dzięki rozpoznawaniu i przetwarzaniu cech, kieszenie i otwory można programować z bardzo dużą wydajnością.



Obróbka 3D

Obróbka zgrubna z półfabrykat, zoptymalizowana obróbka zgrubna z rzeczywistą geometrią narzędzia, łańcuch półfabrykatu podczas programowania obróbki zgrubnej oraz wszystkich innych zadań, obróbka profilowa zgrubna oraz wykańczająca, dowolna ścieżka frezowania, obróbka ISO, stały poziom-Z, obróbka kształtowa, optymalizacja-XY, obróbka ołówkowa, automatyczna obróbka resztek, obróbka płaszczyzn, kontrola chropowatości, wielokrotne naddatki, kompensacja 3D.

Opcjonalna strategia hyperMAXX® z dynamicznym dostosowaniem prędkości posuwu oraz kontrolą opasania narzędzia umożliwi wysokowydajne frezowanie z maksymalnym możliwym posuwem. Co więcej, pakiet Expert obejmuje kompletne wykończenie, wykończenie o stałym dystansie i cykl przeróbek 3D. Opcja zaawansowanej strategii pochylenia narzędzia 3 + 2 wymaga 5-osiowego.



hyperMILL®

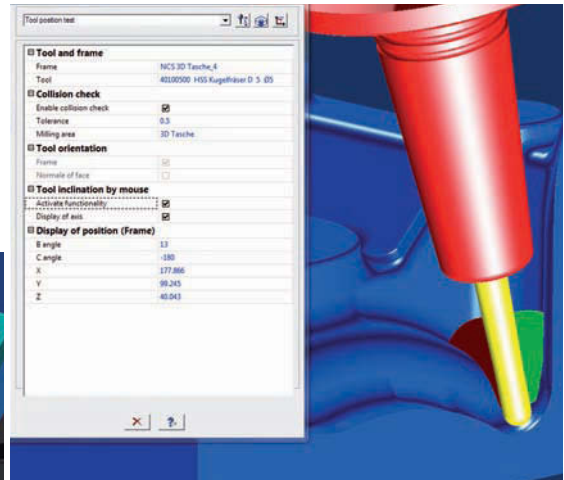
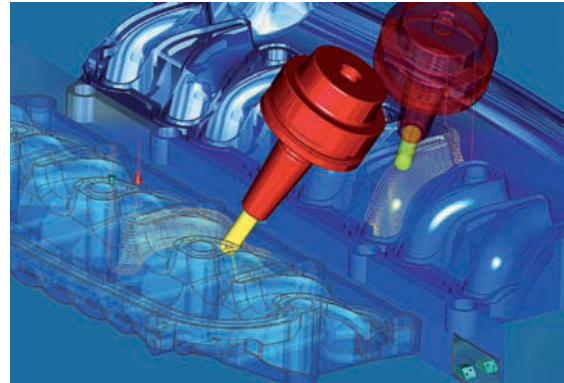
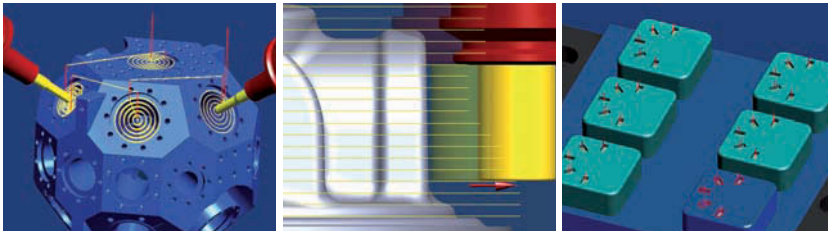
Classic

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

Funkcje Administracyjne

hyperMILL® Classic oferuje różne funkcje administracyjne, które umożliwiają przejrzyste i łatwe przepływy pracy:

Wspomaganie jednostek metrycznych oraz calowych, funkcje analizy promieni, pochylenia, pomiaru odległości, technologia cech oraz makr z automatycznym rozpoznaniem kieszeni ślepych, przelotowych, rowków teowych, otworów, indeksacja wieloosiowa (wymagany wieloosiowy postprocesor), transformacje (lustro, szyk kołowy, prostokątny oraz ogólny z zastosowaniem dowolnych układów, lista zadań, złożenie zadań, łączenie zadań z kasowaniem wyjazdów G), skojarzona kopia zadań, programowanie parametryczne, automatyczne tworzenie półfabrykatów, kontrola kolizji trzonka oraz uchwytu, wspomaganie narzędzi stożkowych, symulacja ścieżki, wsparcie wielokrotnych punktów referencyjnych narzędzia, dowolna geometria narzędzia (symulacja i usuwanie), dowolny tekst NC, automatyczna aktualizacja zadań, automatyczna kopia zadań, zdarzenie NC, wsparcie wielo-rdzeniowych procesorów, tworzenie raportów.



Opcje

Istnieje również szereg opcjonalnych funkcji dostępnych dla hyperMILL® Classic.

Należą do nich: Cechy użytkownika (CPF), hyperMAXX® (strategia do obróbki zgrubnej o wysokiej wydajności), interfejs NCSIMUL, interfejs VERICUT, interfejsy narzędziowe (Zoler, TDM, Wintool, Haimer), licencja sieciowa, wielokrotne zera z obsługą tabel i interfejsu programowania hyperMILL® API.



hyperMILL®

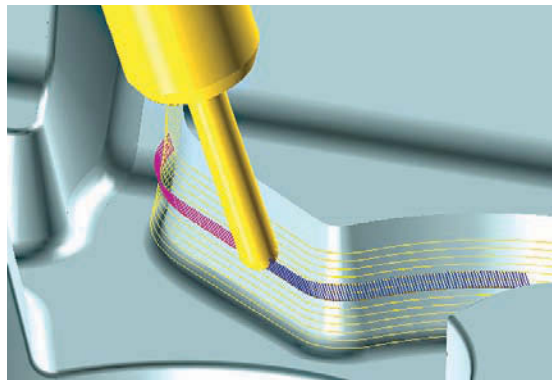
Classic

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

Symulacja

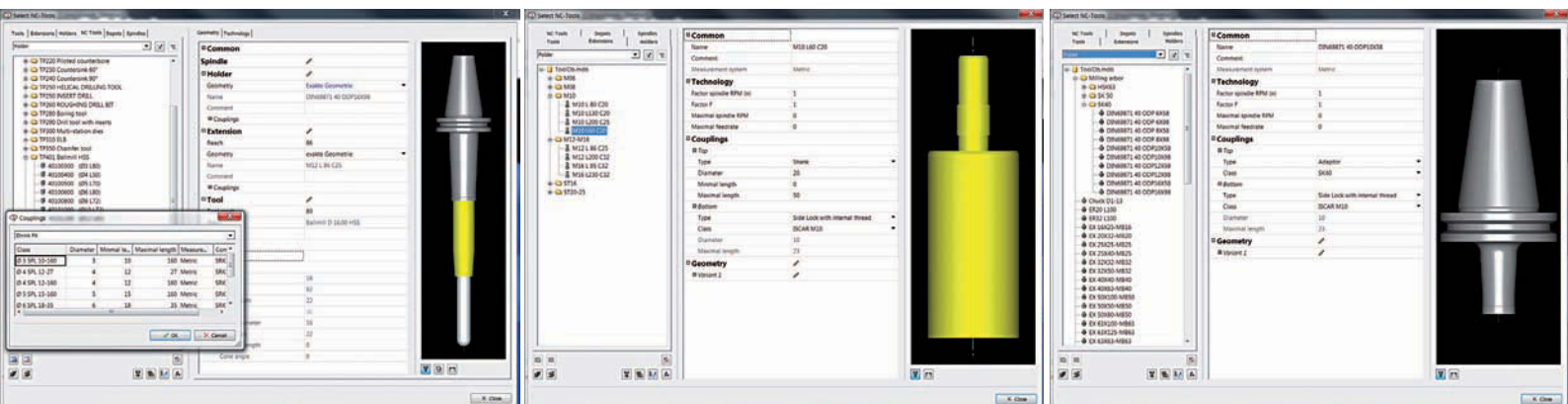
Oprogramowanie symulacyjne hyperVIEW® to potężne narzędzie kontrolne, które zapewnia dokładny przegląd wygenerowanych ścieżek frezowania. hyperVIEW® zapewnia szybkie i dynamiczne symulacje wszystkich ruchów narzędzia przed wygenerowaniem końcowego programu NC.

Symulacja maszyny i materiału hyperMILL® pozwala na efektywne monitorowanie przestrzeni roboczej. Sprawdzenie odbywa się za pomocą zapisanego modelu maszyny, aby sprawdzić, czy zadanie obróbki 2D można ukończyć w obszarze roboczym projektowanej maszyny, czy też zostaną wykonane przetłaczniki krańcowe.



The OPEN MIND baza narzędzi

Narzędzia wraz z numerem narzędzia, geometrią, uchwytem i głowicą można przechowywać w bazie danych narzędzi. Poprzez systematyczne utrzymywanie i rozszerzanie bazy danych narzędzi, użytkownicy mogą tworzyć pulę danych, która ułatwi szybkie i efektywne korzystanie z narzędzi w hyperMILL.



OPEN MIND postprocesory

hyperMILL® jest w stanie obliczyć ścieżki narzędzia niezależnie od maszyny i kontrolera.

Postprocesor generuje programy NC na podstawie tych neutralnych danych. hyperMILL® Classic jest dostarczany z 3-osiowym procesorem ze standardowej biblioteki OPEN MIND do frezowania. Postprocesy do obróbki 3 + 2-osiowej, obróbka indeksacyjna 5-osiowa oraz symultaniczna 5-osiowa oraz wsparcie tokarek lub maszyn wielozadaniowych są również dostępne jako funkcje opcjonalne.

